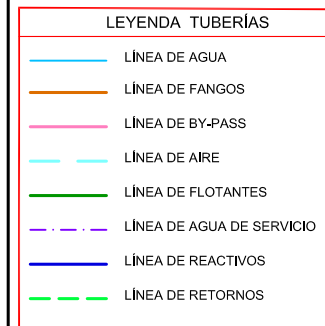


Cantidad de reactores = 2 ud.
V unit. = 3.884,80 m³
H agua = 5,0 m (Rx)



Cantidad = 2 ud
Diámetro de diseño 17,00m
Altura adoptada 3,50 m

PUENTE BARREDOR
P = 1 kW



Soplantes Reactor Biológico
3 (2+1) Uds
Q. Unit= 2.800,00 m³/h
P = 90 kW

OBRA DE SALIDA

CASETA DE TOMA
DE MUESTRAS

Bombas de flotantes
1+1 Uds
Q. Unit= 10 m³/h
H = 8 mca

Bombas de Purga fangos
1+1 Uds
Q. Unit= 45 m³/h
H = 6 mca

Bombas de Recirculación
3 (2+1) Uds
Q. Unit= 160,00 m³/h
H = 6 mca

PURGA FLOTANTES A CONCENTRADOR

Caudalímetro
electromagnético
DN-80 mm

PURGA A
ESPESADOR

Caudalímetro
electromagnético
DN-100 mm

Caudalímetro
electromagnético
DN-200 mm

RECIRCULACIÓN
A SELECTOR

POZO DE FANGOS Y FLOTANTES

DEPÓSITO DE AGUA DECANTADA

FUENTE DE PRESENTACIÓN

Bombas aspiración
agua industrial
2+0 Uds
Q. =20 m³/h

Grupo de Presión
Q. =40 m³/h

Caudalímetro
electromagnético
DN-300 mm

POZO DE SALIDA

LESC	-MEDIDOR DE NIVEL ULTRASÓNICO
EQ	-MEDIDOR TOTALIZADOR DE CAUDAL
FE	-MEDIDOR ELEMENTO PRIMARIO DE CAUDAL
FI	-MEDIDOR INDICADOR DE CAUDAL
FT	-MEDIDOR TRANSMISOR DE CAUDAL
TE	-MEDIDOR DE TEMPERATURA
TI	-MEDIDOR INDICADOR DE TEMPERATURA
TT	-MEDIDOR TRANSMISOR DE TEMPERATURA
ALT PO3	-MEDIDOR DE FOSFORO

LSL	-INTERRUPTOR DE NIVEL BAJO
PHF	-MEDIDOR DE PH
PHI	-MEDIDOR INDICADOR DE pH
PHJ	-MEDIDOR TRANSMISOR DE pH
LAH	-INTERRUPTOR ALARMA DE NIVEL ALTO
LAL	-INTERRUPTOR ALARMA DE NIVEL BAJO
LSH	-INTERRUPTOR DE NIVEL ALTO
LER	-MEDIDOR DE NIVEL RADAR
AIT NO3	-MEDIDOR DE NITRATOS

TUE	-MEDIDOR DE TURBIDEZ
TUI	-MEDIDOR INDICADOR DE TURBIDEZ
TUT	-MEDIDOR TRANSMISOR DE TURBIDEZ
CUF	-MEDIDA DE CONDUCTIVIDAD
CUI	-MEDIDOR INDICADOR DE CONDUCTIVIDAD
CUT	-MEDIDOR TRANSMISOR DE CONDUCTIVIDAD
P	-MEDIDA DE FOSFATOS
Rx	-MEDIDA DE POTENCIAL RED-OX
O2	-MEDIDOR DE OXIGENO DISUELTO
SS	-MEDIDOR DE SOLIDOS EN SUSPENSIÓN



Infraestructuras
del Agua de
Castilla-La Mancha

EMPRESA CONSULTORA:


inveria
CONSULTORES INGENIEROS
en U.T.E.


ecosistemas2000

TÍTULO:

PROYECTO DE CONSTRUCCIÓN DE LA EDAR DE SONSECA
(TOLEDO)

INGENIERO AUTOR DEL PROYECTO:



JUAN MIGUEL VEGA NARANJO (ICCP)

RESPONSABLE DEL CONTRATO:



ALEJANDRA PÉREZ GONZÁLEZ (ICCP)

FECHA:	AGOSTO 2023
EXPEDIENTE:	ACLM/00/SE/001/22

ESCALAS:

S/E

DESIGNACIÓN DEL PLANO:

DIAGRAMAS DE PROCESOS BIOLOGICO

4.2.1

ESPESADOR DE FANGOS

Díámetro de diseño 12,00m
Altura adoptada 3,50 m

PURGA DE FANGOS
DEL DECANTADOS

DN-150 mm

- LESC** -MEDIDOR DE NIVEL ULTRASÓNICO
FG -MEDIDOR TOTALIZADOR DE CAUDAL
FE -MEDIDOR ELEMENTO PRIMARIO DE CAUDAL
FI -MEDIDOR INDICADOR DE CAUDAL
FT -MEDIDOR TRANSMISOR DE CAUDAL
TE -MEDIDOR DE TEMPERATURA
TI -MEDIDOR INDICADOR DE TEMPERATURA
TT -MEDIDOR TRANSMISOR DE TEMPERATURA
AIT -MEDIDOR DE FOSFORO

- LSL** -INTERRUPTOR DE NIVEL BAJO
PhE -MEDIDOR DE PH
PhI -MEDIDOR INDICADOR DE pH
PhT -MEDIDOR TRANSMISOR DE pH
AL -INTERRUPTOR ALARMA DE NIVEL ALTO
AL -INTERRUPTOR ALARMA DE NIVEL BAJO
LSH -INTERRUPTOR DE NIVEL ALTO
LER -MEDIDOR DE NIVEL RADAR
AIT -MEDIDOR DE NITRATOS

- TuE** -MEDIDOR DE TURBIDEZ
TuI -MEDIDOR INDICADOR DE TURBIDEZ
TuT -MEDIDOR TRANSMISOR DE TURBIDEZ
CU -MEDIDA DE CONDUCTIVIDAD
CU -MEDIDOR INDICADOR DE CONDUCTIVIDAD
CU -MEDIDOR TRANSMISOR DE CONDUCTIVIDAD
P -MEDIDA DE FOSFATOS
Rx -MEDIDA DE POTENCIAL RED-OX
O2 -MEDIDOR DE OXIGENO DISUELTO
SS -MEDIDOR DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN

LEYENDA TUBERÍAS

- LÍNEA DE AGUA
— LÍNEA DE FANGOS
— LÍNEA DE BY-PASS
— LÍNEA DE AIRE
— LÍNEA DE FLOTANTES
— LÍNEA DE AGUA DE SERVICIO
— LÍNEA DE REACTIVOS
— LÍNEA DE RETORNOS

REBOSES A
CABECERA

CENTRÍFUGA Bomba Fangos Deshidratados
Cantidad = 2 ud. 2 (1+1) Uds
Q= 12 m³/h Q= 4 m³/h
Sequedad > 25% H = 50 mca

TOLVA
Cantidad= 1 ud.
Capacidad = 50 m³

Bombas de Fango Espesado
3 (2+1) Uds
Q. Unit= 7,5-15 m³/h
H = 20 mca

Caudalímetro
electromagnético
DN-90 mm

DN-100 mm

Caudalímetro
electromagnético
DN-90 mm

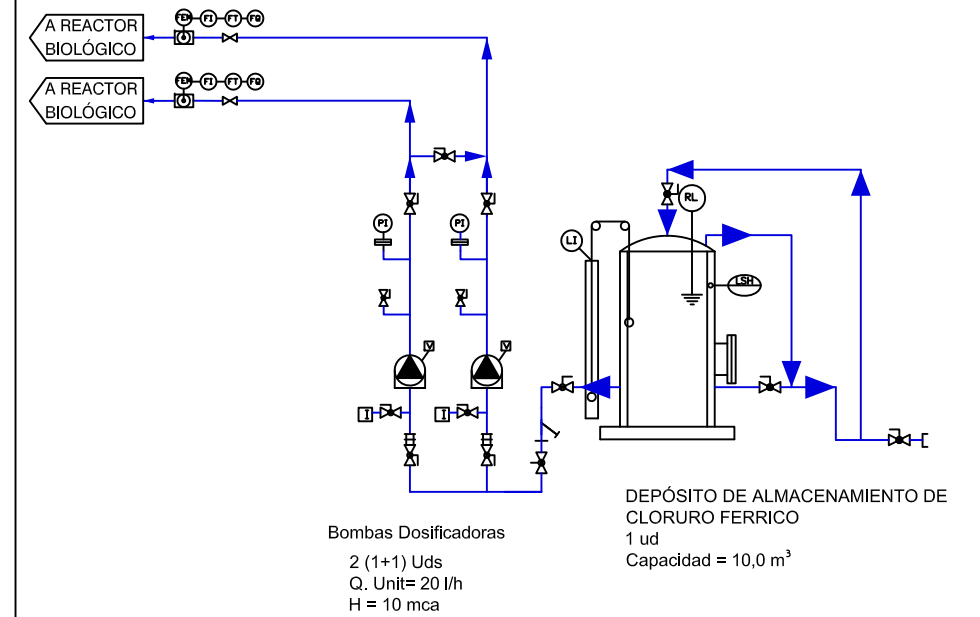
DN-200 mm

REBOSES A
CABECERA

Equipo Preparación Polielectrolito
Cantidad = 1 ud.
V= 3.000 l

Bombas Dosificadoras
2 (1+1) Uds
Q. Unit= 250-500 l/h
H = 20 mca

DOSIFICACIÓN DE CLORURO FERRICO



DESODORIZACIÓN

ASPIRACIÓN ZONA DE
TRATAMIENTO DE FANGOS
6.000 m³

SALIDA AIRE
DESODORIZADO

VENTILADOR

TORRE DE DESODORIZACIÓN
Qun=6.000 m³/h.

